

UNIVERSAL PRIMER FILLER 5:1

CF Универсальный грунт-наполнитель 5:1

Описание

Высококачественный двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка. Универсальный грунт-наполнитель 5:1 может наноситься различными по толщине слоями в процессе полной и частичной окраски или точечного ремонта.

Область применения:

для ремонта легких и средних повреждений металлических и пластиковых деталей, а также для нанесения на полиэфирные шпатлёвки.

Продукты

4-416-1000	Универсальный грунт-наполнитель 5:1, 1 л
4-419-0200	Отвердитель для универсального грунта-наполнителя 5:1, 0.2 л
4-419-1000	Растворитель для универсального грунта-наполнителя 5:1, 1 л
4-419-1001	Добавка-пластификатор для универсального грунта-наполнителя 5:1, 1 л

Свойства

- Может наноситься методом "мокрый по мокрому" или с промежуточным шлифованием
- Не требует предварительного грунтования пластика
- Обладает прекрасной адгезией к металлам и пластикам
- Быстро сохнет и легко шлифуется
- Образует гладкую поверхность, требующую минимального шлифования
- Имеет высокую укрывающую способность
- Содержание летучих веществ (VOC) в готовом продукте: не более 452 г/л (норма: 540 г/л)

Подложки

Сталь, алюминий, все типы загрунтованных металлических поверхностей, катафорезные покрытия, окрашиваемые пластики, стеклопластики, полиэфирные шпатлевки, 2К акриловые грунты/наполнители, OEM/ремонтные лакокрасочные покрытия.

UNIVERSAL PRIMER FILLER 5:1

CF Универсальный грунт-наполнитель 5:1

ПОДГОТОВКА

- Удалить все материалы, чувствительные к растворителям или не полностью высушенные
- Очистить поверхность C.A.R.FIT Очистителем силикона
- Заводские и ремонтные покрытия отшлифовать абразивами P220 – P320; катафорезные покрытия при необходимости заматировать, см. «Примечания»
- Металлические поверхности:
 - оцинкованные детали предварительно загрунтовать C.A.R.FIT 1K Грунтом-наполнителем или 2K Протравливающим грунтом 2:1;
 - стальные и алюминиевые поверхности отшлифовать абразивами P240 и, при необходимости загрунтовать (см. выше)
- Пластики и стеклопластики отшлифовать абразивом P320
- Полиэфирные шпатлевки отшлифовать абразивами P120 – P320
- После операции шлифования необходимо очистить поверхность вновь, используя C.A.R.FIT Очиститель силикона.

НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»

 Смешивание с отвердителем	В соотношении 5:1 по объему с отвердителем для универсального грунта-наполнителя 5:1	
 Смешивание с растворителем и добавкой В случае смешивания по весу - при нанесении на металл: наполнитель : отвердитель : растворитель - при нанесении на пластик: наполнитель: отвердитель : добавка : растворитель	<i>Нанесение на металл</i> 35% об. C.A.R.FIT растворителя для универсального наполнителя 5:1 100 : 13 : 23 по весу	<i>Нанесение на пластик</i> 20% об. (от смеси наполнителя и отвердителя) C.A.R.FIT добавки для пластика + 15-20 % об. C.A.R.FIT растворителя для универсального наполнителя 5:1 100 : 13 : 13 : 13 по весу
	После смешивания с отвердителем и разбавителем и добавкой материал готов к нанесению.	
 20°C	30 – 50 минут	
	- рекомендуемая дюза: 1.3 мм - входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов	

UNIVERSAL PRIMER FILLER 5:1

CF Универсальный грунт-наполнитель 5:1

 Нанесение	1 слой = 20 – 30 мкм
	Через 20 – 30 минут после нанесения перекрывать базовыми красками, а затем C.A.R.FIT 2K Прозрачными лаками. Смотри также «Дальнейшая обработка».

НАНЕСЕНИЕ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ

 Смешивание с отвердителем	В соотношении 5:1 по объему с отвердителем для универсального грунта-наполнителя 5:1		
 Смешивания с растворителем и добавкой В случае смешивания по весу - при нанесении на металл: наполнитель : отвердитель : растворитель (если есть) - при нанесении на пластик: наполнитель : отвердитель : добавка	<i>Толщина слоя</i> 60 – 180 мкм	<i>Толщина слоя</i> 240 – 300 мкм	<i>Нанесение на пластик</i>
	5 – 10% об. C.A.R.FIT растворителя для универсального наполнителя 5:1 100:13:4 по весу	Добавления растворителя не требуется 100:13 по весу	20% об. (от смеси наполнителя и отвердителя) C.A.R.FIT добавки 100:13:13 по весу
	После смешивания с отвердителем и разбавителем материал готов к нанесению.		
 20°C	30 – 50 минут		
	Дюза: 1.8 – 2.5 мм Входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов		
 Нанесение	<i>Толщина слоя:</i> 60 – 180 мкм	<i>Толщина слоя</i> 240 – 300 мкм	
	1 – 3 слоя	3 – 5 слоёв	
 Выдержка, 20°C	- межслойная: 5 – 10 минут - перед ускоренной сушкой: 5 – 10 минут		

СУШКА

 60°C	25 – 30 минут
--	---------------

UNIVERSAL PRIMER FILLER 5:1

CF Универсальный грунт-наполнитель 5:1

 Температура поверхности 60°C	25 – 30 минут
 20°C	6 – 8 часов (60 – 180 мкм) / > 12 часов (240 – 300 мкм)

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

<i>Нанесение «мокрый по мокрому»</i>	<i>Нанесение с промежуточным шлифованием</i>
 Наносить любые лакокрасочные покрытия.	 «По сухому» абразивами P400-600
	 «По мокрому» абразивами P500-800
	 Наносить любые лакокрасочные покрытия.

Примечания

- Для улучшения адгезии к оцинкованным поверхностям и достижения оптимальной защиты от коррозии рекомендуется предварительная обработка C.A.R.FIT адгезионными или протравливающими грунтами
- Вследствие большого разнообразия металлических сплавов и производственных процессов, необходимо провести предварительное испытание на соответствующей поверхности для того, чтобы убедиться, что предварительная обработка достаточна для обеспечения идеальной адгезии.
- Вследствие широкого спектра имеющихся на рынке катафорезных грунтов, качество которых может различаться, рекомендуется предварительное матирование такого покрытия
- При нанесении на пластики для достижения нужной вязкости можно использовать C.A.R.FIT растворитель для универсального наполнителя 5:1
- Не использовать активированный продукт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал
- Не смешивать активированный материал с неактивированным
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала
- Плотнo закрывать емкости с материалами.

UNIVERSAL PRIMER FILLER 5:1

CF Универсальный грунт-наполнитель 5:1

Очистка оборудования

Для очистки и мойки окрасочного инструмента и оборудования использовать рекомендованные производителями такого оборудования средства (растворители) для мойки.

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий. Указания по применению и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности наших продуктов (MSDS).

Продукты	Фасовка	Срок хранения при 20°C	Плотность	Цвет
		(лет)	(г/л)	
4-416-1000	Грунт-наполнитель, 1 л	1	1500-1530	Серый
4-419-0200	Отвердитель, 0.2 л	1	прим. 980	Бесцветный
4-419-1000	Растворитель, 1 л	1	прим. 900	Бесцветный
4-419-1001	Добавка-пластификатор, 1 л	1	850-890	Бесцветный

Безопасность

Перед применением материала ознакомиться с паспортом безопасности MSDS данного материала. Внимательно изучить информацию на этикетке банки.