

::: 1K - Filler

(1K acrylic filler)

Однокомпонентный акриловый грунт-наполнитель

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Однокомпонентный грунт-наполнитель для быстрого ремонта, устранения мелких дефектов и обработки новых частей (подходит для нанесения на поверхности из металлов и пластиков, применяемых в автомобильной отрасли). Не подходит для нанесения непосредственно на детали из PE (полиэтилена) и PP-EPDM (искусственный каучук). Перед нанесением на PE поверхность должна быть активирована, например, обработана специальным грунтом для пластика. Перед нанесением на поверхность из PP-EPDM необходимо обработать деталь грунтом для пластиков CS. Данный грунт-наполнитель обеспечивает отличную защиту от коррозии и обладает оптимальной адгезией к стали, оцинкованной стали, алюминию и пластикам.

Высокие изоляционные свойства (например, изоляция слоя шпатлевки), отличная защита от коррозии и превосходная наполняющая способность. Быстро сохнет, легко шлифуется как «по сухому», так и «по мокрому», как вручную, так и с использованием шлифовальной машинки. Небольшое время сушки при комнатной температуре делает данный продукт отличным выбором при точечном ремонте.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Однокомпонентный грунт-наполнитель подходит для всех типов работ со сталью, оцинкованной сталью, алюминием и пластиками. Применяется для изоляции поверхностей, на которые нанесена шпатлевка, для обработки новых деталей и для ремонта пластиков без предварительного нанесения грунта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---------------------|------------------------|
| Цвет | светло-серый |
| Содержание VOC | <540 г/л |
| Плотность | 1.34 г/см ³ |
| Срок хранения | 12 месяцев |
| Температура вспышки | + 24°C |

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Подготовка поверхности

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Предварительно обработанные поверхности из стали, оцинкованной стали и

алюминия должны быть очищены и отшлифованы.

Инструкции по смешиванию

Соотношение смешивания по объему: 100:70 со стандартным разбавителем
Соотношение смешивания по весу: 136 г (А): 40 г (Б стандартного разбавителя)
Вязкость: 20-24 секунды 4 мм (DIN при 20°C)

Нанесение

Наносить окрасочным пистолетом.
Диаметр дюзы: 1.8 мм.
Давление: 2.0 – 2.5 бар.
При выборе давления и диаметра дюзы следуйте рекомендациям производителя окрасочного пистолета.

Промежуточная выдержка:
3 – 5 минут при 20°C и использовании стандартного разбавителя.
Кол-во слоев: 1 – 2
Толщина слоя: 15 – 20 мкм

Время сушки/отверждения

Воздушная сушка при +20°C в течение 20 – 40 минут.
Сушка в сушильной камере при + 60°C в течение 5 – 20 минут.

Шлифование

После соответствующего времени сушки.

Шлифование – «по сухому» абразивами P320– P500
Шлифование – «по мокрому» абразивами P600 – P1200.

Перекрытие

Материал может перекрываться сольвентными и водоразбавляемыми базовыми красками, а также двухкомпонентными красками.

Хранение

12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке при температуре 18 - 20°C.

СтандартЕСпо содержанию летучих органических соединений (VOC) в данной категории продуктов в соответствии с 2004/42/ПВ (d) (540): не более 540 г/л.
СодержаниеVOCвданномготовомкнанесениюпродукте: менее540 г/л.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по нанесению и использованию наших продуктов, основаны на наших текущих знаниях и опыте с учетом нанесения материалов при нормальных условиях.

26/02/2020

На практике, материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что ни данная информация, ни какие-либо устные консультации не предполагают никакой гарантии на результаты работы и никакой ответственности, вытекающей из каких-либо отношений, кроме случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой халатности. В этом случае пользователь обязан доказать, что он вовремя в письменной форме и полностью проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для правильного и обнадеживающего суждения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны.

Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые предоставляются по запросу. Указания по обращению с материалом и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности (MSDS) на наши продукты и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

Copyright VOSSCHEMIE