

## :: UV FILLER

(1K UV filler)

UV Наполнитель (1K наполнитель УФ-отверждения)

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Carsystem (CS) UV наполнитель – это однокомпонентный наполнитель ультрафиолетовой (УФ) сушки для быстрого и экономичного ремонта, обладающий противокоррозионной активностью. Благодаря особенно короткому времени сушки, CS UV Наполнитель гарантирует значительное снижение времени подготовки к окрасочным работам.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

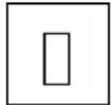
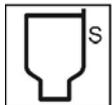
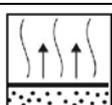
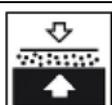
UV Наполнитель подходит для нанесения на заводские / ремонтные лакокрасочные покрытия (включая термопластичные акрилаты), обычную и оцинкованную сталь, алюминий, полиэфирные материалы. Перед нанесением на пластик необходимо грунтование подходящим грунтом для пластика.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Форма:</b>	Жидкость
<b>Цвет:</b>	Прозрачный / Серый
<b>ВОС:</b>	2004/42/ПВ(с)(540) < 382 г/л
<b>Срок хранения:</b>	12 месяцев в оригинальной закрытой таре при 20°C
<b>Плотность:</b>	1.0 г/см <sup>3</sup>
<b>Температура вспышки:</b>	-19°C
<b>Укрывающая способность:</b>	525 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой плёнки 1 мкм

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ПОДГОТОВКА		
	<b>Очистка</b>	<p>Перед шлифованием тщательно очистить поверхность с применением мягкого (средство для удаления силикона) очищающего средства / воды.</p> <p>Поверхность должна быть сухой, чистой, без следов масел и жиров, посторонних включений.</p> <p>После шлифования очистить еще раз поверхность мягким очищающим средством (средство для удаления силикона) /</p>

		водой.	
	<b>Шлифование</b>	- предварительно: P240 - P280 - окончательно: P320	
<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ</b>			
	<b>UV Наполнитель</b>	<b>UV Наполнитель готов к нанесению</b>	
<b>ВЯЗКОСТЬ</b>			
	DIN 4 мм при 20°C	14 – 15 секунд	
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>			
	Встряхнуть	Тщательно встряхнуть в течение 30 секунд. Если долго не использовался, тщательно встряхнуть в течение 2 – 3 минут	
	Краскопульт с верхним бачком	<b>Диаметр дюзы</b>	<b>Давление</b>
		1.0 – 1.2 мм	См. рекомендации производителей краскопультов
	Нанесение	<b>2 слоя</b>	
		Нанести один полный слой на зону шлифования. Далее нанести второй слой, не выходя за границы предыдущего слоя. Дайте каждому слою необходимую выдержку. Это требуется вследствие более высокой толщины слоя наполнителя. Не используйте добавки-ускорители сушки. Время выдержки зависит от окружающей температуры, толщины нанесенного слоя и характеристик окружающего воздуха	
	Выдержка	<b>Между слоями</b>	<b>Перед УФ-сушкой</b>
		2 минуты при 20°C	5 минут при 20°C
	Жизнеспособность	Неограниченно в пределах срока годности продукта при условии хранения в закрытой упаковке, защищенной от УФ	
	Толщина сухого слоя	Рекомендуемая толщина слоя 2 слоя = 100 - 120 мкм	
	Условия нанесения	Температура > 15°C Относительна влажность до 75%	

		
<b>СУШКА / ШЛИФОВАНИЕ</b>		
	<p><b>400-Вт УФ-лампы</b> (использовать УФ-оборудование согласно рекомендациям производителя)</p>	<p>5 минут под УФ-излучением + 3 минуты для достижения полной светоотдачи</p>
	<p><b>CS УФ-лампа</b> (использовать УФ-оборудование согласно рекомендациям производителя)</p>	<p>5 минут под УФ-UV-LED излучением</p>
	<p>Шлифование</p>	<p>Предварительно: P360 - P400 Соблюдайте макс. шаг в 100 единиц или менее между операциями шлифования</p> <hr/> <p>Окончательно: P500</p>

### Дальнейшая обработка

Перед нанесением лакокрасочного покрытия удалите продукты шлифования, используя очиститель.

Далее может окрашиваться сольвентными, водоразбавляемыми и однослойными покровными красками с последующим нанесением прозрачных лаков.

### Замечания

Для сушки наполнителя разместите УФ-лампу на расстоянии 30-40 см.

*\* Нет опасности переэкспонирования при небольшом расстоянии. Тем не менее, время экспонирования не должно превышать 15 минут.*

Если 2 небольшие обрабатываемые поверхности находятся близко друг к другу, а облучаемая зона слишком мала для одновременного высушивания обеих поверхностей, убедитесь, что излучение лампы не экспонирует только одну из ремонтируемых частей. Частичное экспонирование может вызвать сморщивание материала.

Возможны 2 пути:

1. Сушите ремонтируемые участки на небольшом расстоянии, следя за тем, чтобы в одно и то же время экспонировалась только одна часть.
2. Сперва медленно перемещайте лампу над поверхностью, а затем окончательно

экспонируйте ремонтируемые участки УФ-излучением по отдельности, согласно стандартным рекомендациям

На скорость сушки влияют следующие факторы:

- Интенсивность излучения лампы и спектр УФ-излучения
- Срок жизни излучателя
- Толщина слоя материала.

Это продукт разработан для сушки с применением УФ-излучения диапазона А.  
Сушка солнечным светом не рекомендуется.

## **ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по нанесению и использованию наших продуктов, основаны на наших текущих знаниях и опыте с учетом нанесения материалов при нормальных условиях. На практике, материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что ни данная информация, ни какие-либо устные консультации не предполагают никакой гарантии на результаты работы и никакой ответственности, вытекающей из каких-либо отношений, кроме случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой халатности. В этом случае пользователь обязан доказать, что он вовремя в письменной форме и полностью проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для правильного и обнадеживающего суждения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны. Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые предоставляются по запросу.

Указания по обращению с материалом и утилизации отходов приводятся в паспортах безопасности (MSDS) на наши продукты и спецификациях Ассоциации страхования ответственности работодателей химической промышленности.

Copyright VOSSCHEMIE